



注記
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

二位置制御（閉→成行）



特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。
 静圧：±980Pa [±100mmAq] 以下 風速：15m/s以下 温度：-10~200℃以下
 ☆ ロータリアクチュエーターは仕様により異なります、別途お問い合わせ下さい。

17				
16				
15				
14				
13				
12				
11				
10				
9	ドライブッシュ	1	LFZF13-10	
8	モーター取付け板	1	SPC 2.3t	
7	部品取付架台	1	SUS-304 3.0t	
6	軸キャップ	2	SUS-304 1.5t	
5	フランジ	1	SUS304 6.0t	
4	羽根当て	1	SUS-304 0.8t	
3	シャフト	1	SUS304 φ13	
2	可動羽根	1	SUS304 1.5t	
1	ダンパー本体	1	MD-150φ SUS304 1.5t	
No	部品名称	TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

回数 REV. MARK	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITIF
年月日 DATE	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	エアー駆動ダンパー
承認 APPROVED BY	単位 UNITS	2006.05.10	EVD AKF-150EHU
変更者 REVISED BY	栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.		耐熱型 200℃ [板金] (SUS)
記事 CONTENTS	変更 REVISIONS		EVD AKF-150EHU
	工事番号 JOB No.	図面番号 DRAWING NO.	変更回数 REV. MARK
			01 10 00